

QUITAFLAX[®]

El QUITAFLAX[®] Es un silico-aluminato de sodio, calcio y potasio hidratados, seleccionado y procesado cuidadosamente para brindar una excelente calidad y homogeneidad.

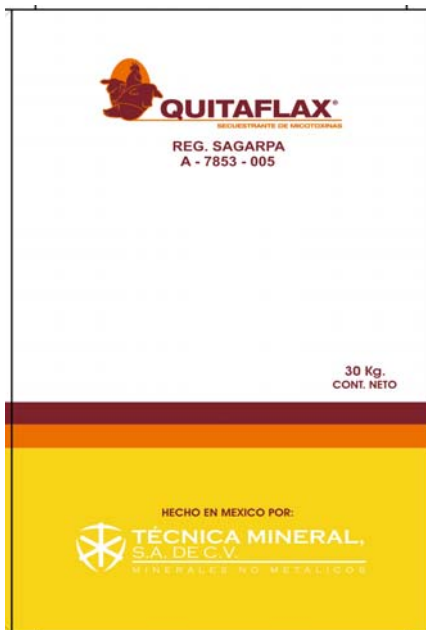
Propiedades físicas típicas:

Rechazo en malla 200:	< 6%
Humedad:	< 10%
pH al 30%:	3.5
Gravedad específica:	2.4 gr./cc
Densidad aparente:	0.81 gr./cc
Color:	Beige
Absorción al aceite (método Gardner Colleman):	40.90 gr / 100 gr

Análisis químico típico:

Oxido de Silicio SiO ₂ :	50.20%
Oxido de Aluminio Al ₂ O ₃ :	16.70%
Oxido de Hierro Fe ₂ O ₃ :	6.17%
Bióxido de Titanio TiO ₂ :	1.16%
Oxido de Calcio CaO:	0.79%
Oxido de Magnesio MgO:	2.02%
Oxido de Potasio K ₂ O:	1.08%
Oxido de Sodio Na ₂ O:	0.19%
Pérdidas por Ignición a 950°C:	19.20%

Presentación: Saco de 30 Kgs.



Usos y Recomendaciones:

El QUITAFLAX[®] se recomienda en la formulación de alimentos balanceados ya que ayuda al secuestro de aflatoxinas que vienen comúnmente en los granos. De esta manera contribuye a evitar la merma en la producción de aves, bovinos, cerdos, etc. Causada por las enfermedades que dichas mico toxinas provocan en órganos vitales de los animales.



Técnica Mineral establece que los datos aquí presentados son solamente típicos y no se garantiza su exactitud debido a la variación en procedimientos de prueba, condiciones de operación y usos particulares. El fabricante no acepta responsabilidad por daños que puedan derivarse del almacenamiento y/o aplicación inadecuados, por lo que el usuario asume la responsabilidad de los resultados y riesgos derivados del uso y manejo de este producto.